

1.2367 X38CrMoV5-3 DIN EN ISO 4957

Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe
AFNOR Z38CDV5-3

Werkstoffangaben

Hochlegierter Chrom - Molybdän - Vanadinstahl mit besonderer Unempfindlichkeit gegen die Bildung von Warmrissen durch Temperaturwechsel.

Chemische Zusammensetzung

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Min.	0,35	0,30	0,30	—	—	4,80	2,70	0,40
Max.	0,40	0,50	0,50	0,030	0,020	5,20	3,20	0,60

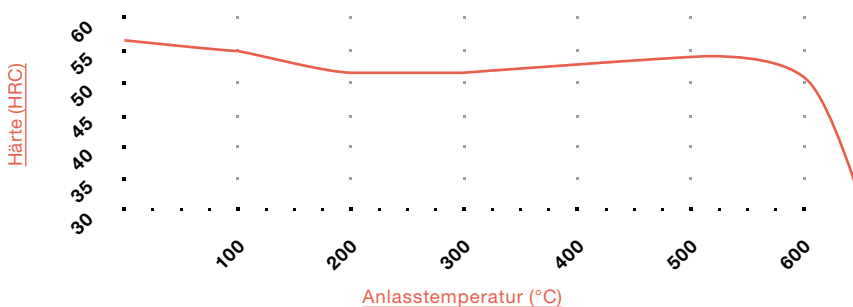
Wärmebehandlung

Warmumformung	850 - 1 050 °C
Weichglühen	750 - 800 °C
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C
Härtetemperatur	1 030 - 1 080 °C
Härte	min. 50 HRC
Anlasstemperatur	550 °C - 700 °C (siehe auch Anlassschaubild)

Lieferzustand

Weichgeglüht Härte max. 229 HB

Anlassschaubild 1 040 °C - Öl



Ab Lager verfügbare Abmessungen

25,8 - 202,0 mm rd.

Beispielhafte Anwendungsbereiche

Hochwertige Gesenke und -einsätze, hochbeanspruchte Werkzeuge der Schraubenindustrie, Warmscherenmesser.