

## 1.2714 55NiCrMoV7 – DIN EN ISO 4957

### Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe

AISI ≈ P20 +Ni AFNOR 40CMND8

## Werkstoffangaben

Chrom - Nickel Gesenkstahl mit hohem Molybdänanteil - sehr hohe Warmfestigkeit und Warmzähigkeit.

## Chemische Zusammensetzung

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
Min.	0,50	0,10	0,60	—	—	0,80	0,35	1,50	0,05
Max.	0,60	0,40	0,90	0,030	0,020	1,20	0,55	1,80	0,15

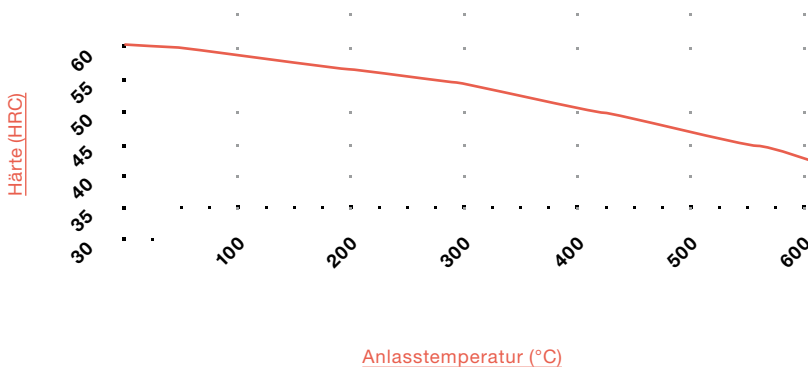
## Wärmebehandlung

Warmumformung	850 - 1 100 °C
Weichglühen	660 - 700 °C
Härtetemperatur	840 - 880 °C (Öl) / 860 - 900 °C (Luft o. Gebläsewind)
Härte	min. 42 HRC (gilt nur für kleinere Abm.)
Anlasstemperatur	400 °C - 600 °C (siehe auch Anlassschaubild)

## Lieferzustand

Weichgeglüht	Härte max. 248 HB
Vorvergütet	(+QT) mit 370 - 410 HB (rd.) / 355 - 400 HB (4kt.)

## Anlasschaubild 850 °C - Öl



## Ab Lager verfügbare Abmessungen

Geglüht	25,8 - 302,5 mm rd.
Vorvergütet	20,5 - 413,0 mm rd.

## Beispielhafte Anwendungsbereiche

Hochleistungs - Schmiedehammergesenke, Backen an Schmiedemaschinen, Warmeisenstempel, hochfeste Druckplatten, Matrizenhalter - Einsätze.