

1.2738 40CrMnNiMo8-6-4

Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe

AISI ≈ P20 +Ni AFNOR 40CMND8

Werkstoffangaben

Vergütbarer Kunststoffformenstahl geeignet für größere Abmessungen, wirtschaftlich zerspanbar.

Chemische Zusammensetzung

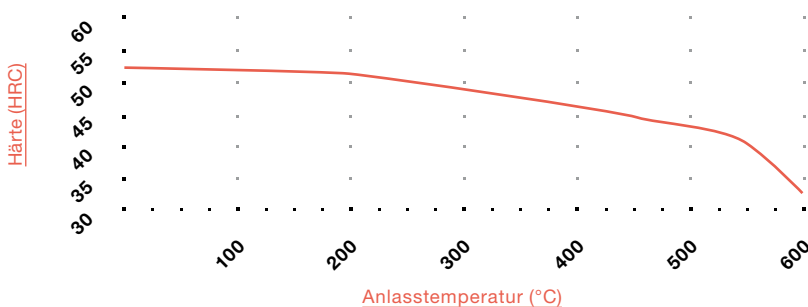
%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
Min.	0,35	0,20	1,30	—	—	1,80	0,15	0,90
Max.	0,45	0,40	1,60	0,030	0,030	2,10	0,25	1,20

Wärmebehandlung

Warmumformung	850 - 1 050 °C
Weichglühen	720 - 740 °C
Spannungsarmglühen	600 °C (weichgeglüht) / ca. 550 °C (vergüteter Zustand)
Härtetemperatur	840 - 880 °C
Härte	ca. 52 HRC
Anlasstemperatur	(siehe Anlassschaubild)

Lieferzustand

Vorvergütet 280 - 325 HB

Anlassschaubild 880 °C - Öl**Ab Lager verfügbare Abmessungen**

20,5 - 408,0 mm rd.

Beispielhafte Anwendungsbereiche

Press- und Spritzwerkzeuge größerer Abmessungen, zum Hartverchromen und Nitrieren geeignet.