

Chemische Zusammensetzung

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere	Al
Min.	—	—	1,20	—	2,10	0,18	5,10	—	Einzel	Gesamt
Max.	0,40	0,50	2,00	0,30	2,90	0,28	6,10	0,20	0,05	0,15

Mechanische Eigenschaften

Zustand	Maße (mm)		R _m min.	Rp _{0,2} min.	A min.	HBW
	RD	VK	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	(typ. Wert)
Gepresst T6, T6510, T6511	<25	<25	540	480	7	150
	25<100	25<100	560	500	7	150
	100<150	100<150	550	440	5	150
	150<200	150<200	440	400	5	150
Gezogen T6	<20		540	485	7	150

Physikalische Eigenschaften Raumtemperatur

Dichte (g/cm ³)	2,80
Elastizitätsmodul (MPa) 70	72 000
Elektrische Leitfähigkeit (Ω · mm ² /m)	0,052
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	22,5
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	130

Allgemeine Eigenschaften*

Korrosionsbeständigkeit	—
Witterung	2
Meerwasser	5

Oberflächenbehandlung*

Schutzanodisieren	2
Anodisieren dekorativ	2
Hart Anodisieren	1
Anstrich / Beschichtung	2

Verarbeitung*

Zerspanung	3
MIG-TIG schweißen	4
Widerstandsschweißen	3
Hartlöten	4
Kaltumformung	5
Warmumformung	4

* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3

Typisches Spanbild



Die Legierung EN AW-7075 (AlZnMgCu1,5) weist sehr hohe mechanische Eigenschaften und einen hohen Beanspruchungswiderstand auf. Weiterhin ist sie für Hartcoating, dekoratives Eloxal und Schutzbeschichtungen sehr gut geeignet. Die Festigkeitswerte liegen fast auf dem Niveau einiger Stahllegierungen. EN AW-7075 ist konform zu den Verordnungen 200/53/EU (ELV) – 2002/95 (RoHS).